

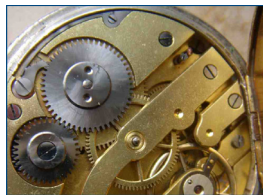
ULTRASCHALL-  
**FEINREINIGUNGSANLAGE**  
**MedUSe 50-6AK**

Ultraschall-Technologie  
auf höchsten Niveau!



- › Ultraschall-Reinigungstechnik
- › Spritz-Reinigungstechnik
- › Verfahrenstechnik
- › Reinigungschemie
- › Zubehöre
- › Speziallösungen





Uhrenindustrie



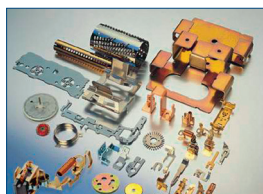
Optikindustrie



Medizinalbereich



Mikrotechnik



Präzisionsmechanik



Medizinaltechnik



Elektronikindustrie

Diese Anlage zeichnet sich durch die hohe Qualität, Produktionskapazität und die flexible Lösung zur effektiven Ultraschallreinigung von Einzelteilen, hochwertigen Teilen in Warenträgern oder Schüttgut.

### Anlagenkonzeption

Diese Ausführung ermöglicht das Arbeiten auch in Rein- und Reinräume bis auf einer Reinraumklasse 100. Die Beschickung erfolgt vollautomatisch und ermöglicht einen sehr grossen Chargendurchsatz.

Das Wasseraufbereitungssystem ermöglicht eine ökologisch einwandfreie Wasservorbehandlung für die verschiedenen Tauchbäder.

Die optionale abschliessende Verpackungseinheit ermöglicht die berührungsfreie Versandbereitschaft der Werkstücke unter absoluten Reinraumbedingungen.

Die abschliessende, automatische Trocknungsstufe wird in vier verschiedenen Ausführungen angeboten:

- ▶ Warmluft
- ▶ Infrarot
- ▶ Warmluft- und Infrarot
- ▶ Vakuum

### Technologie

- ▶ Wasseraufbereitungssystem
- ▶ Visualisiertes Steuerungssystem
- ▶ Modulare Baugruppen
- ▶ Be- und Entladeautomat
- ▶ Regenerationssystem für Schmutzwasser
- ▶ Trocknungssystem
- ▶ Verpackungseinheit unter Reinraumbedingungen
- ▶ Abkapselungshauben mit Entlüftungssystem für Reinraumbedingungen

### Steuerungssystem

Das visualisierte Steuerungssystem ermöglicht die freie Programmierung von verschiedenen Reinigungsprozessen.

MediSonics-Feinreinigungsanlagen werden mit einem flexiblen Validierungs-System programmiert.

### Qualität und Validierung

MediSonics erfüllt die Bedingungen der US-amerikanischen Gesundheitsbehörde FDA in der Richtlinien 21 CFR Part 11.

Damit sind wir in der Lage die Qualitätsanforderungen unseren Kunden zu erfüllen, die unter dem Begriff Good Manufacturing Practice (GMP) zusammengefasst sind.

